




ARHITEKTONSKA RADIONICA CENTAR d. o. o. SPLIT

| | |
|------------|---|
| INVESTITOR | Ante Lukšić, Lučica 11, Sutivan |
| GRADEVINA | STAMBENA GRADEVINA (č.z. 22,26,41 K.O. Sutivan) |
| PROJEKT | IDEJNI ARHITEKTONSKI PROJEKT |
| SADRŽAJ | SJEVERNO PROČELJE |
| MJERILO | 1:100 |

| | |
|-------------|---|
| PROJEKTANTI | VJEKOSLAV IVANIŠEVIĆ, dipl.ing.arh. |
| SURADNICE | PETRA IVANIŠEVIĆ, dipl.ing.arh. MARTINA JELIĆ, dipl.ing.arh. |
| DIREKTOR | VJEKOSLAV IVANIŠEVIĆ, dipl.ing.arh. |

| | | |
|---------------|--------------------|------|
| BR. TEHN. DN. | DATUM | LIST |
| 2/12 | studenj 2012. god. | 10 |